

Как сварить пленку?

Пленки НПФ «Шар» легко поддаются сварке. Сварной шов, получается очень более прочный, чем шов, образующийся при сварке полиэтиленовой пленки.

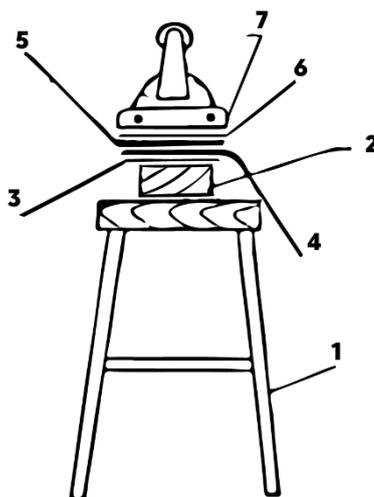
Сваривать пленку тепловым воздействием. В качестве нагревательного инструмента можно использовать строительный фен или специальный паяльник для сварки пленки. Если нет возможности воспользоваться ими, то хороший сварной шов получается и с помощью бытового утюга или обычного паяльника.

Для сварки края пленки укладываются друг на друга внахлест, ширина нахлеста выбирается в зависимости от назначения пленки:

- для тепличных пленок достаточно нахлеста 1-3 см и одного сварного шва;
- для пленок для гидроизоляции водоемов и т.д. ширину нахлеста пленки увеличивают до 5-7 см.

На поверхность, где будет свариваться пленка, советуем положить что-либо мягкое черного цвета. Это может быть, например, черное сукно или черная пористая резина. Такая «подстилка» обеспечит быстрое и качественное плавление не только верхнего полотна, но и нижнего. Чтобы пленка не прилипла к ткани (резине) и нагревательному прибору, между ними прокладывают целлофан, фторопластовую пленку, либо, если ничего подобного нет под рукой, то просто промасленную растительным маслом бумагу.

Ниже приведена схема укладки для сварки пленки:



1 – стол (подставка); 2 – рейка; 4, 5 – полотнища пленки; 3, 6 – подкладка; 7 – утюг

Скорость, с которой нужно проводить по этому «слоеному пирогу» феном, паяльником или утюгом для качественной сварки, подбирается экспериментально на маленьких образцах пленки.

Следуя этим нехитрым рекомендациям, можно сварить практически любое изделие: (чехол, плащ, форму для водоема и пр.), которое будет обладать герметичным, прочным и надежным швом.

